



## VANTAGGI

- Piccolo ingombro
- Semplice upgrade con le opzioni di trattamento dell'aria
- Adatto per ambienti ostici, escluso l'offshore
- Opzione per la protezione dalle intemperie
- Filtri di primo stadio a cartuccia autopulente con filtri di secondo stadio statici per una maggiore efficienza e basse perdite di carico
- Per aree soggette a tempeste di polvere/neve
- Offre la massima flessibilità per adattare la soluzione di filtrazione alle mutevoli condizioni ambientali/operative
- Migliora l'efficienza e la disponibilità del motore con una più ampia selezione di filtri

<b>Applicazione</b>	Ambienti artici Ambienti desertici, o aree soggette a tempeste di polvere Ambienti ostici
<b>Sistema di montaggio</b>	Cappe di protezione dalle intemperie (pioggia o neve) Uno stadio di separazione di gocce per la protezione da nebbia e umidità Un prefiltro a cartuccia di primo stadio, efficienza da M6 a E12 Un filtro finale statico di secondo stadio, efficienza da F9 a H13 È possibile aggiungere altre funzionalità a seconda dell'ambiente, come un sistema di raffreddamento antighiaccio/immissione d'aria o schermi protettivi contro gli insetti Può essere fornito in acciaio al carbonio verniciato o acciaio inossidabile Può essere fornito con i nostri filtri brevettati HemiPleat
<b>Note</b>	Contattate l'ufficio Camfil più vicino per la scelta del dimensionamento, del posizionamento e delle configurazioni. Richiedeteci una valutazione del costo del ciclo di vita in base alle condizioni del vostro sito e/o richiedete una valutazione in loco delle condizioni del vostro sito per convalidare il livello di protezione richiesto.

I sistemi combinati CamPulse con stadio finale di filtrazione statica EPA sono progettati per proteggere macchinari rotanti che operano in ambienti corrosivi e con elevato carico di polvere. Il primo stato pulsante è progettato per ambienti estremamente polverosi. L'azione autopulente durante il funzionamento consente il funzionamento continuo con una perdita di carico bassa e costante, eliminando la necessità di frequenti sostituzioni dei prefiltri statici. Il sistema di pulizia si attiva in funzione del carico di polvere ed evita aumenti repentini delle perdite di carico. Lo stadio finale di filtrazione HEPA fornisce una barriera contro le particelle più piccole e più corrosive che, come è stato dimostrato, riduce o elimina in modo significativo la corrosione e le incrostazioni. Inoltre, il design idrorepellente fornisce protezione anche ai livelli di umidità più elevati.

**Camfil SPA, Via Induno 2, I-20092 Cinisello Balsamo (Mi) Italia**

**Tel: +39 02 66048961, [www.camfil.it](http://www.camfil.it), [info.it@camfil.com](mailto:info.it@camfil.com)**

È vietato l'utilizzo dei dati, delle foto, dei disegni senza la previa autorizzazione di Camfil. Ci riserviamo il diritto di modificare anche parzialmente i dati senza obbligo di preavviso.

2024-04-25